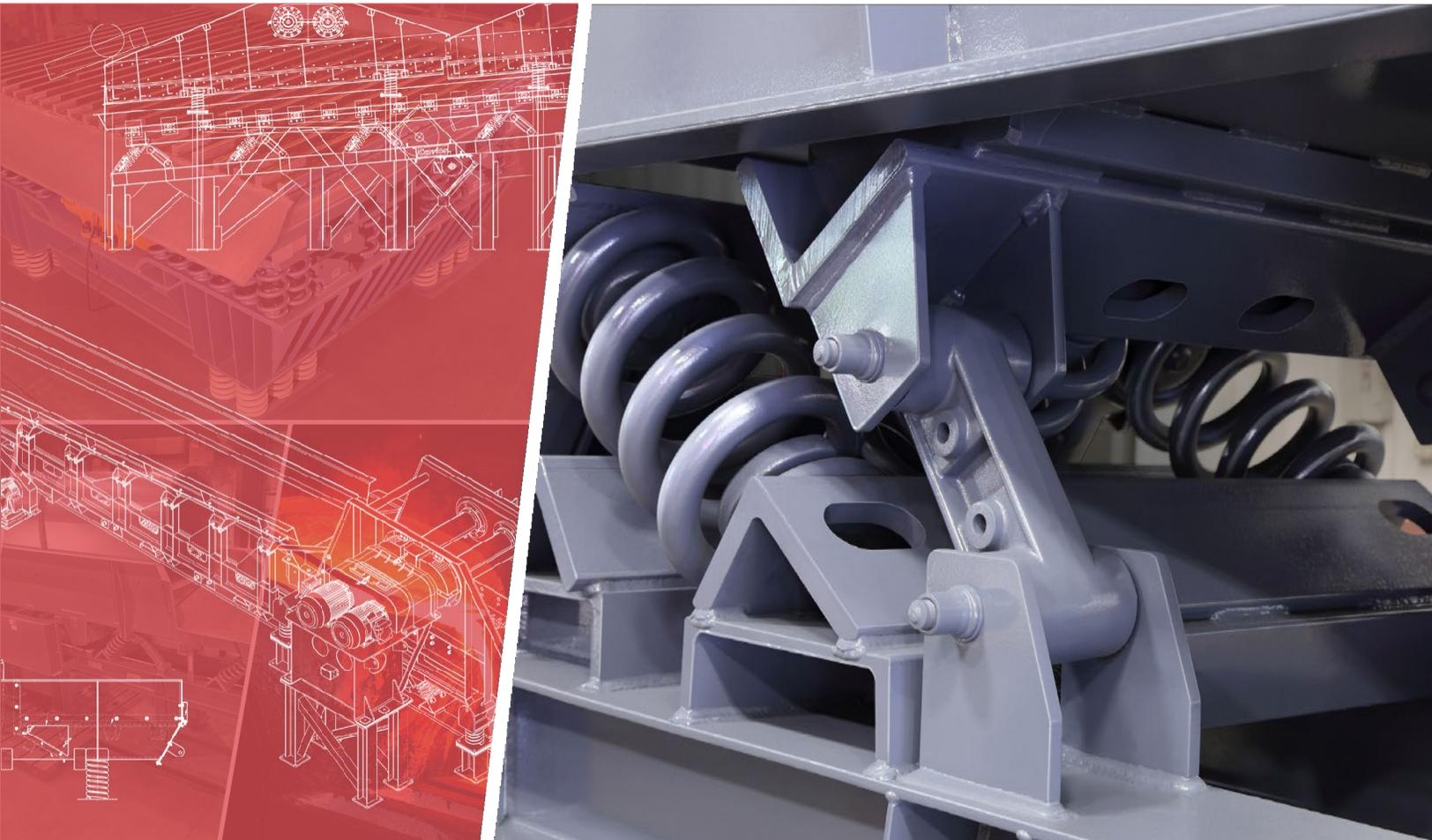


铸造设备解决方案

开瑞振动设备公司自1950年以来一直在设计和制造铸造设备，以帮助解决具有挑战性的铸造问题。我们独特的专业知识为世界各地的金属铸造商提供的服务时间比任何其他全线振动设备制造商都长。

我们了解铸造行业面临的独特问题，我们的工程师团队在解决这些问题方面经验丰富。我们的研发部门致力于提供新的和改进的方法，以提高你的铸造质量和产量。铸造操作的每一步，从铸件到砂，都可以依靠我们的重型设备来提高效率和可靠性。



重型铸造设备：

- 输送机
- 落砂机
- 喂料机和筛分机
- 摆筒落砂机
- 研磨机/破碎机
- 炉料喂料机
- 砂冷却机
- 螺旋提升机

Carrier[®]
Vibrating Equipment, Inc.



模具倾倒 | 砂和铸件的转移 | 铸件的冷却 | 分拣和去除浇冒口

输送机

开瑞的铸造输送机系列用于铸造厂的各种加工工艺。从模具的倾倒，转移输送和铸件的冷却，到落砂和分拣，我们的输送机帮助铸造厂操作员提高他们铸件的质量。

模具的堆放和铸件的转移

- 重型模具倾卸输送机可以传输模具和进行模具的初始分解
- 驱动系统可以补偿负载的起伏波动，能够做到平衡，以最大限度减少反作用力
- 热膨胀甲板可以保护驱动系统免受高温影响
- 接收，输送和供给来自多条模具生产线的砂子
- 上坡式输送
- 从铸件中分离砂
- 加热槽可以减少粘砂



可更换式槽体



重型弹簧安装架

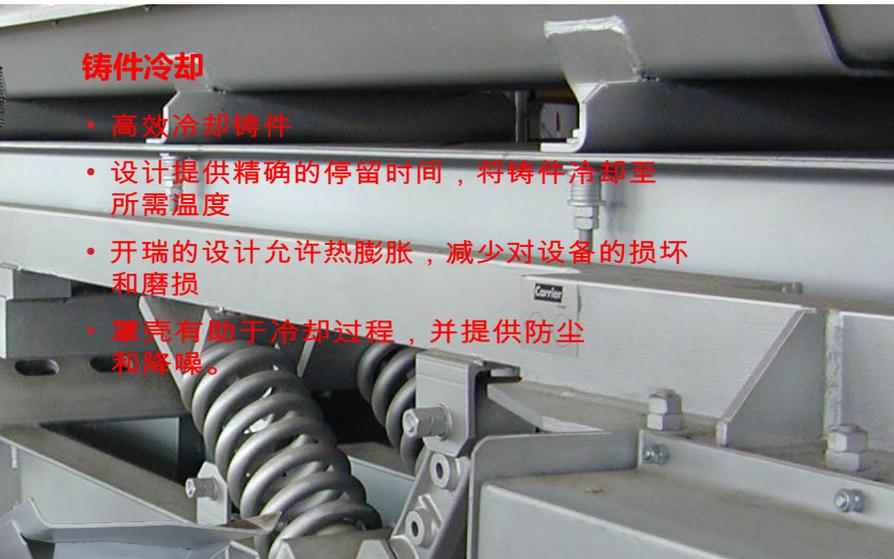


卷簧驱动



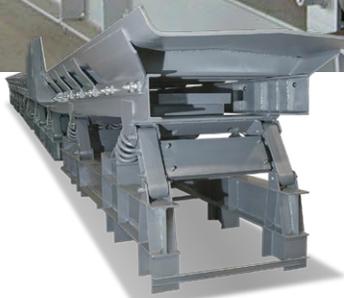
铸件冷却

- 高效冷却铸件
- 设计提供精确的停留时间，将铸件冷却至所需温度
- 开瑞的设计允许热膨胀，减少对设备的损坏和磨损
- 罩壳有助于冷却过程，并提供防尘和降噪。



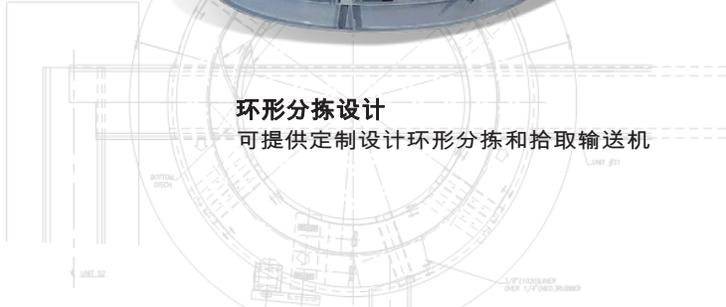
分拣和去除浇冒口

- 定制不同铸件的多个分拣点
- 连续地分离铸件并移除浇冒口
- 可为多条完工线配备额外的分流装置和出口口
- 用对于操作员工安全的降噪衬垫



环形分拣设计

可提供定制设计环形分拣和拾取输送机



落砂机

开瑞的落砂机通过减少维护成本，消除或坚守啊铸件损坏，以及最大限度地去除砂来提供铸造厂的盈利能力。当砂铁比超过60：1时，就可以使用落砂机。



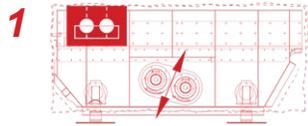
带Delta-Phase®电控柜 | 自然频率驱动
直接驱动 | 自硬砂落砂机

带Delta-Phase®电控柜的落砂机

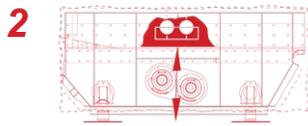
- 消除铸件的损坏，以及最大限度地除砂，从而减少下游的成本和时间
- 设计允许同时装载多个铸件来消除阻碍
- 柔性的隔振弹簧安装可以减少反作用力
- 直接驱动可以消除与混乱环境相关的超振幅



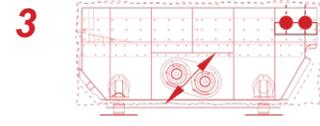
获得专利的 Delta-Phase®
允许攻击角的变化，以精确控制停留时间



1 铸件被装载到振动前角的落砂机上进行输送



2 将角度改为垂直，以停止输送并清除砂子



3 除砂后，再改变角度，以便将铸件输送到下一步

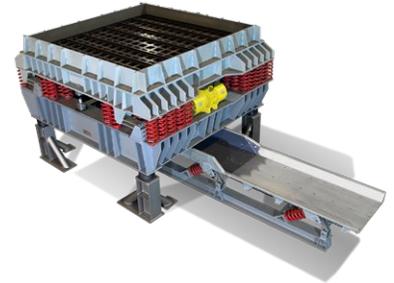


自然频率驱动

- 有大量的甲板设计可以选择，包括发动机缸体用的V型筛板，防止铸件损坏的腰孔筛板，或者是需要最大程度分离的格筛
- 自然频率设计可在重载情况下保持稳定的运动
- 节能，低马力配置，以及低维护
- 可用于处理湿砂的特殊衬垫和砂槽

自硬砂落砂机

- 特殊设计的穿孔筛板设计允许砂子能够通过设备
- 处理高达100吨的材料
- 为14英寸x14英寸的工作空间定制
- 隔振设计用于最小化动力反作用力



One-Step Solution For Casting Damage
& Sand Mix Issues



摆筒落砂机

- 创建一个振动砂床，让铸件游动，并且温和地有效地清洁他们，同时为铸件的冷却和砂的处理提供有效的热传递
- 砂的混合活动起到了砂的搅拌和砂的融合功能，使砂变得均匀以供重复使用
- 从别的麻烦的铸件中清除缓慢的材料和干净的砂子
- 输送砂子和铸件到斜坡上

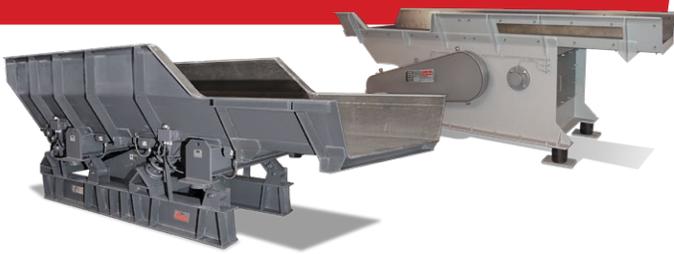


喂料机和筛分机

开瑞的重型喂料机经过专业设计，可在极端负载下保持振幅，提供精确的流速，以确保效率和安全。开瑞的振动筛分机设计用于筛选，筛分，脱水或者分离物料。

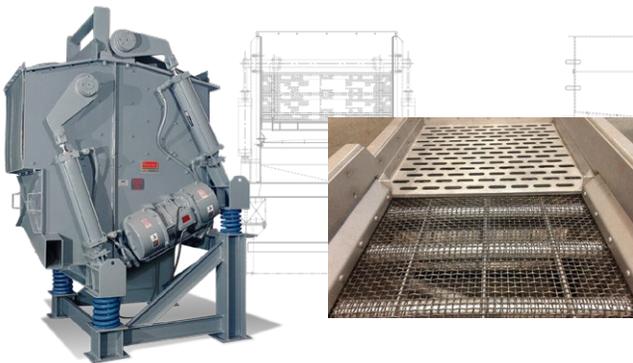
喂料机和筛分机
砂的移除 | 砂的冷却

- 抛光过或者有图层的输送槽能最大限度地减少粘砂，允许砂子能够持续流动
- 耐高温设计使得在重载荷之下保持恒定的振幅
- 筛分和筛选用甲板以及可拆卸的防尘盖选项



熔炉喂料机

- 输送的同时控制喂料速度
- 导轨设计用以牵引给一个或者多个熔炉喂料
- 称重系统提供准确的变化
- 隔振设计以最大限度减小动力反作用力

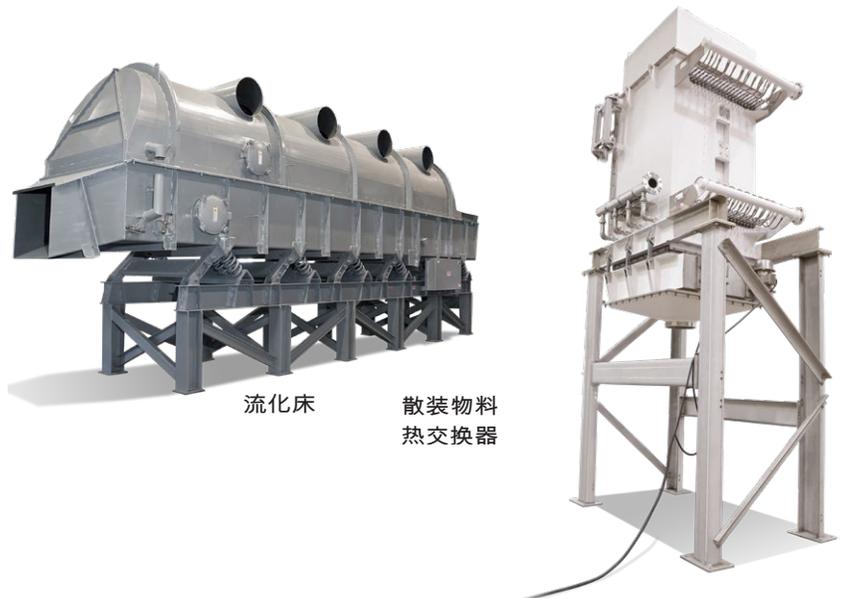


研磨机/破碎机

- 在去除杂质金属的同时，将砂块减小到颗粒大小
- 自动卸料闸门可以释放金属，以防止过载，且无需停机

砂冷却机

- 专为潮模砂或自硬砂设计的冷却机
- 为各种产能定制设计建造
- 旨在实现最大效率
- 提供自定义控制
- 可使用的加水系统



流化床

散装物料
热交换器

开瑞的重型铸造设备



可提供完整系统用以实现铸造优化，优质铸件，高效和最佳利润

- 重型的&高效的
- 按具体建造和应用来定制
- 可靠的，坚固的，易于操作以及低维护



工程和制造

- 拥有150多项专利技术总况
- 设备设计经常使用有限元分析(FEA)进行验证，以确保安全工作和长寿命
- 3D设备建模
- 三大洲最先进的制造设施，配备机械式的切割和焊接
- 低碳钢，各种等级的不锈钢，双向不锈钢，以及用于特殊应用的其他特殊合金的专业制造工作
- 通过ASME和AWS标准认证的焊工
- ISO 9001:2015认证



实验室测试

开瑞为其铸造设备提供全系列售后配件。我们的售后销售团队将了解您的零部件需求，并推荐最佳解决方案。我们的工程师也可以帮助您重新设计或改造现有设备，以适应新的应用。

开瑞的振动设备零部件是经过精心设计的，可执行特定功能，并用我们的设备测试过可以放心使用。



美国

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

欧洲

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgium
Tel: +32 67 40 01 40
carriereurope.be | ceur@carriereurope.be

中国

开瑞振动机械(上海)有限公司
上海市奉贤区奉城镇神洲路88号1号厂房
邮编: 201411
电话: +86 21-33925800
邮箱: cves@carriervibrating.com.cn

Carrier
Vibrating Equipment, Inc.
A Division Of **CPEG** CARRIER PROCESS EQUIPMENT GROUP, INC.

100% **EMPLOYEE OWNED**